

La serie B650-B658 è l'ultima realizzazione BIGLIA nel campo dei centri di tornitura polifunzionali tecnologicamente avanzati di medie dimensioni. Con essa BIGLIA raggiunge nuovi traguardi di produttività, affidabilità, qualità e precisione nella lavorazione di flange, ingranaggi e dischi.

- Più velocità grazie ai nuovi elettromandri con velocità di rotazione ed accelerazione superiori;
- Più precisione grazie alla stabilizzazione termica delle fonti di calore (mandrini, centralina e armadio elettrico);
- Più produttività grazie alla nuova robusta torretta con tempi di indexaggio ancora più ridotti (0,1 secondo), agli assi con accelerazioni superiori ed ai nuovi elettromandri con cambio gamma elettronico.



VERSIONI DISPONIBILI

B650 - B658	Tornio base con contropunta
B650 - B658M	Utensili motorizzati ed asse "C"
B650 - B658SM	Utensili motorizzati, asse "C" e contromandrino
B650 - B658Y	Asse Y, utensili motorizzati ed asse "C"
B650 - B658YS	Tutti i vantaggi dell'asse Y e del contromandrino

CARATTERISTICHE TECNICHE	B650	B658
Max. diametro da barra	mm 65	80/93*100*
Max. diametro da ripresa	mm 410	490
Max. lunghezza lavorabile	mm 670	670
Corsa asse Y	mm 110 (+60/-50)	110 (+60/-50)
Mandrino princ.: Vel. rotaz.	giri/min 40-4000	40-3500
Autocentrante diametro	mm 250	315
Potenza motore (50%)	kW 11 (15)	15 (22)
Contromandrino: Vel. rotaz.	giri/min 40-5000	40-4000
Autocentrante diametro	mm 140-165-210	165-210
Potenza motore (50%)	kW 15 (18)	15 (18)
Numero posizioni torretta	12 (12 mot.)	12 (12 mot.)
Peso con evacuatore trucioli	kg 6350	6450
Dimensioni (h=210)	cm 445x190xh	445x190xh

* Opzioni

