

Cincom[®]
da CITIZEN

L'espressione della precisione e dell'affidabilità

Gli orologi di produzione CITIZEN sono un simbolo di precisione ed affidabilità internazionalmente riconosciuto. Diversi anni fa la CITIZEN costruiva macchine utensili per soddisfare i propri fabbisogni nella produzione degli orologi, stabilendo nuovi standard qualitativi, di efficienza e produttività. Questa esperienza ha posto le basi per la commercializzazione della gamma di torni a fantina mobile **Cincom**, i quali, offrendo versatilità e prestazioni eccezionali, hanno ripetuto il successo internazionale già riscosso dagli orologi CITIZEN.



DIE NEUE DIMENSION
Cincom M-Serie
DES DREHENS

La nuova dimensione della tornitura a Fantina Mobile **Cincom M20**



CITIZEN - il leader della produzione di torni CNC a fantina mobile conferma di essere sempre un passo avanti. La **Cincom M20** è infatti il risultato della costante ricerca rivolta allo sviluppo ed all'ottimizzazione del rapporto prezzo / contenuto tecnologico. Questa macchina eccezionalmente versatile e robusta, vanta un'accuratezza superba e garantisce elevati livelli di profitto e produttività - caratteristiche comuni all'intera gamma di torni a fantina mobile di produzione CITIZEN **Cincom**. La M20 ha concentrato i pregi delle più conosciute **Cincom** Serie E & L: flessibilità, precisione, tecnologia ed elevata produttività. Gli 8 assi controllati dal più recente sistema di controllo sviluppato da CITIZEN rendono uniche queste macchine dedicate alla tornitura delle minuterie di precisione di qualità.

CITIZEN[®]
IT'S YOUR TURN

Semplicità operativa

La ricerca dal punto di vista ergonomico ha sviluppato un design capace di conferire la massima praticità al controllo del sistema. L'affaticamento dell'operatore dovuto alle operazioni di cambio utensile viene minimizzato grazie alla posizione ribassata della torretta ed al basamento macchina inclinato di 45°, il pannello operativo orientabile completa inoltre le caratteristiche che rendono facile l'operabilità della macchina. Le operazioni di manutenzione sono inoltre semplificate in quanto completamente eseguibili dal lato frontale.

Torretta robotizzata

Questa unità comprende tre caratteristiche principali:

- Sistema di manipolazione per la raccolta dei pezzi dal contromandrino e scarico automatizzato nell'unità di raccolta esterna ai ripari. Questo sistema, elimina i danni derivati dalla caduta del pezzo durante l'operazione di scarico, (che avviene durante il tempo ciclo) senza perdita di tempo. L'intero processo può essere facilmente integrato nella linea di produzione.
- Misurazione automatica dei pezzi - per il controllo di De/Di e Lunghezze. Le quote vengono compensate automaticamente secondo quanto impostato dall'utilizzatore - senza interruzione del ciclo di lavoro.
- Misurazione automatica degli utensili - utile per settare automaticamente gli utensili, è in grado di variare automaticamente a secondo dei valori impostati le caratteristiche degli utensili. Questo sistema svolge inoltre la funzione di controllo rottura utensili.

Caratteristiche principali

- Torretta a 10 stazioni motorizzate e capacità massima di 20 utensili
- Piastra portautensile a pettine con movimento "Asse Y" e capacità di 5 utensili fissi + 3 utensili rotanti
- 8 assi con movimenti sincronizzati e sovrapposti dal controllo **Cincom System IVB** (hardware MELDAS Serie 500) con simulazione grafica in background (opzione) su monitor 14" a colori.
- Torretta robotica per operazioni automatiche quali manipolazione pezzi, misurazione pezzi e misurazione utensili
- Lavorazioni simultanee grazie al connubio della piastra portautensile con la torretta a 10 stazioni
- Pannello di comando posto su supporto snodato e completamente orientabile.
- Accessibilità frontale per le operazioni di manutenzione con conseguente possibilità di libero posizionamento macchina, anche contro una parete!

Vendita ed assistenza per l'Italia:

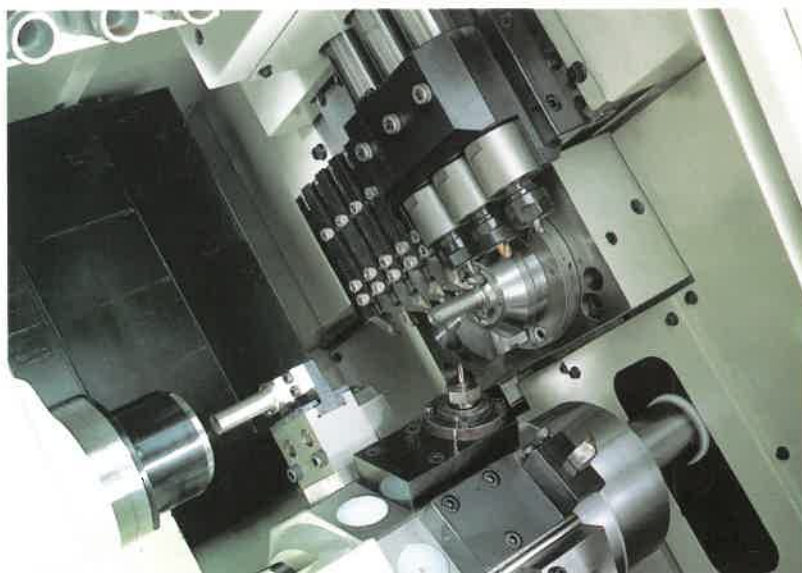
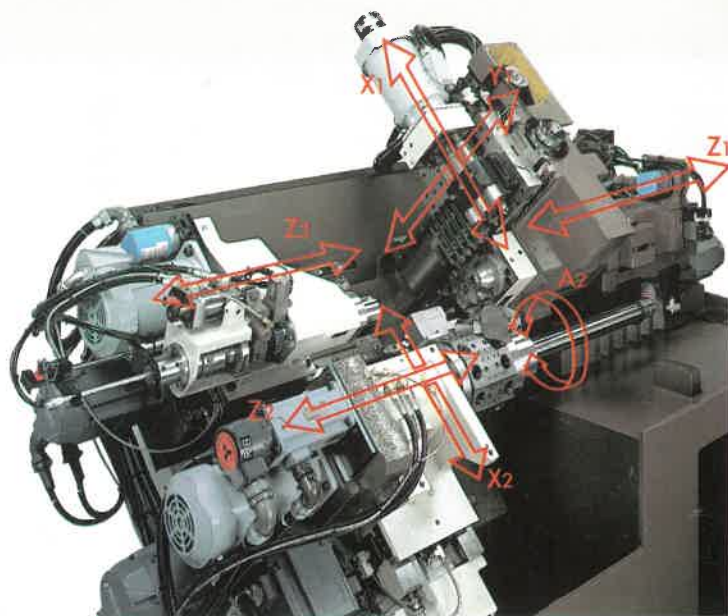


Via Novalesa 51/b - 10093 COLLEGNO (TO)
Tel. 011-40.54.666 - Fax 011-40.55.044

Centro Europeo di vendita ed assistenza:

Citizen Machinery Europe GmbH

Mettinger Strasse, 11
D-73728 Esslingen, Germania
P.O. Box 309



Caratteristiche Cincom M 20

Fantina

Capacità (mm)	20
Corsa di alimentazione (mm)	320
Velocità di rotazione (giri/min)	200 - 8.100
Potenza motore (kW)	3,7
Divisione	15° (24 divisioni)

Contromandrino

Capacità (mm)	20
Velocità di rotazione (giri/min)	320 - 6.380
Divisione	15° (24 divisioni)

Piastra portautensili

No. di utensili	5 tornitori 3 rotanti
Dimensioni utensili (mm)	12x12x60-150
Velocità di rotazione ut. rotanti (giri/min)	250 - 5.000

Torretta portautensili

No. di utensili	10 stazioni
Dimensioni utensili (mm)	10x10 - 12x12
Velocità di rotazione ut. rotanti (giri/min)	320 - 6.380

Peso (Kg)

2.500